

中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）烟气连续监测系统验收意见

2022 年 7 月 31 日，中国石油独山子石化分公司组织召开了该公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）在线监测设备验收报告评审会议。参会人员由建设单位（中国石油独山子石化分公司）、评估监测单位（新疆水清清环境监测技术服务有限公司）及评审专家组成。专家组查阅了中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）在线监测设备验收报告等资料，听取了建设单位关于工程建设情况的介绍、监测单位对烟气连续在线监测系统验收报告的汇报，形成如下评估意见：

一、项目基本情况

中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置位于石化分公司炼油厂老区内，是一套二次加工装置，主要生产裂化汽油、裂化柴油。余热锅炉产生的再生烟气通过 70m 排气筒排入大气中。

更换后的在线仪器生产厂家为西门子（中国）有限公司，分析仪型号为（氧含量分析仪：ULTRAMAT 23、二氧化硫分析仪：ULTRAMAT 23、氮氧化物分析仪 ULTRAMAT 23），湿度分析仪生产厂家为北京雪迪龙科技股份有限公司，分析仪型号为（湿度分析仪：MODP12062）。

颗粒物分析仪 LSS2004、流速分析仪：SITRANSP、烟温分析仪：SITRANSTH200 没有更换。

西门子（中国）有限公司于 2021 年 08 月 03 日至 08 月 05 日完成 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）安装的 CEMS 调试测试工作，并出具 72 小时调试报告，于 2021 年 08 月 06 日至 08 月 12 日完成 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）安装的 CEMS 无故障运行工作，并

出具 168 小时无故障运行报告。

中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）安装的 CEMS 在线设施于 2022 年 06 月 10 日与克拉玛依市生态环境局污染源在线监控系统联网成功，并自动上传数据，同时出具联网证明，由新疆瑞天华宇环境工程科技有限公司负责日常的运行维护。

二、比对监测结果评价

监测期间中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）比对监测结果均小于《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）标准中相关技术要求。

三、验收结论

中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）安装的 CEMS 在线监测系统均属于国家环保认定产品，具有环保部环境监测仪器质量监督检验中心出具的合格检测报告，具有计量器具形式批准证书或生产许可证在有效期内。设备安装符合要求，调试运行合格，比对监测技术指标均符合《固定污染源烟气（SO₂、NO_x、颗粒物）排放连续监测技术规范》（HJ 75-2017）标准中相关技术要求，同意通过验收。

四、后续要求

- 1、完善 CEMS 运行管理维护台账，做到痕迹管理。
- 2、加强环保设施的运行管理，确保污染物长期稳定达标排放。

验收组组长：张红强

验收组成员：张红强 陈平 李晨 孙红 黄云
张红强 李晨 陈平 孙红

中国石油天然气股份有限公司独山子石化分公司

2022 年 7 月 31 日

中国石油独山子石化分公司炼油厂 80 万吨/年催化裂化装置再生烟气排口（脱硫后）
烟气在线监测设备验收报告专家组成员签到表（2022 年 7 月 31 日）

序号	姓名	单位	职称/职务	身份证号码	联系电话	签名
1	肖世昌	独山子石化分公司安全环保处	高级工程师	6220119820891810	1577906696	
2	黄国栋	独山子石化炼油二部	工程师	230828195702036411	18799781263	
3	林伟	独山子石化分公司设计	工程师	65102197092071X	18725878786	
4	李强	新疆维吾尔自治区生态环境厅	主任	6570019710244526	6388995115	李强
5	张俊	新疆维吾尔自治区生态环境厅	副主任	652201982018212	15991890560	张俊
6	侯超	新疆维吾尔自治区生态环境厅	主任	652101197102250018	13998918252	侯超
7						
8						
9						
10						