

# 建设项目竣工环境保护 验收监测报告表

KDY（2021）第 086 号

项目名称：

扩建汽车零部件项目

---

建设单位：

广瀨精密机械（太仓）有限公司

---

编制单位：

江苏康达检测技术股份有限公司

---

二〇二一年十一月

建设单位：广瀨精密机械（太仓）有限公司

法定代表人：广瀨诚

编制单位：江苏康达检测技术股份有限公司

法定代表人：王伟华

报告编制人：俞英杰

（上岗证编号：2017-JCJS-6165190）

初 审：

复 审：

签 发： 日期： 年 月 日

广瀨精密机械（太仓）有限公司

地 址：太仓高新技术产业开发  
区郑州路 3 号

邮政编码：215400

电 话：15250288886

传 真：0512-53561076

江苏康达检测技术股份有限公司

地 址：苏州工业园区长阳街  
259 号中新钟园工业坊

邮政编码：215021

电 话：0512-65733679

传 真：0512-65731555

表一、建设项目情况和验收监测依据

建设项目名称	扩建汽车零部件项目				
建设单位名称	广瀨精密机械（太仓）有限公司				
建设项目性质	新建	扩建√	技改	迁建	(划√)
建设单位地址	太仓高新技术产业开发区郑州路 3 号				
主要产品名称	角接触轴承套圈、变速箱轴承套圈、并中轴承套圈、齿轮、离合器梯型套、护圈轴承套圈				
设计生产能力	角接触轴承套圈 180 万套/a、变速箱轴承套圈 2000 万套/a、并中轴承套圈 2727 万套/年、齿轮 2.5 万套/年、离合器梯型套 86 万套/年、护圈轴承套圈 4.5 万套/年				
实际生产能力	角接触轴承套圈 180 万套/a、变速箱轴承套圈 2000 万套/a、并中轴承套圈 2727 万套/年、齿轮 2.5 万套/年、离合器梯型套 86 万套/年、护圈轴承套圈 4.5 万套/年				
建设项目环评时间	2018 年 9 月	开工建设时间	2019 年 6 月		
调试时间	2020 年 12 月	现场监测时间	2021-10-13~2021-10-14		
环评报告表审批部门	太仓市环境保护局	环评报告表编制单位	南京向天歌环保科技有限公司		
环保设施设计单位	/	环保设施施工单位	/		
投资总概算	4000 万元	环保投资总概算	12 万元	比例	0.3%
实际总投资	4000 万元	实际环保投资	12 万元	比例	0.3%
验收监测依据	<p>(1)《中华人民共和国环境保护法》（2015 年 1 月 1 日）；</p> <p>(2)《建设项目环境保护管理条例》（第 682 号，2017 年 7 月 16 日）；</p> <p>(3)《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》（国环规环评[2017]4 号，2017 年 11 月 22 日）；</p> <p>(4)《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》（公告 2018 年第 9 号，生态环境部公告，2018 年 5 月 15 日）；</p> <p>(5)《国家危险废物名录》（2021 版）部令 第 15 号；</p> <p>(6)《关于加强建设项目竣工环境保护验收监测工作中污染事故防范环境管理检查工作的通知》（中国环境监测总站，总站验字[2005]188 号文）；</p> <p>(7)《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》（江苏省环境保护</p>				

	<p>厅，苏环控[97]122号，1997年9月）；</p> <p>(8) 《污染影响类建设项目重大变动清单(试行)》（环办环评函[2020]688号）；</p> <p>(9) 《关于加强涉变动项目环评与排污许可管理衔接的通知》(苏环办[2021]122号)</p> <p>(10) 《关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办字〔2019〕222号）。</p> <p>(11) 《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办〔2019〕327号）。</p> <p>(12) 《广瀨精密机械（太仓）有限公司扩建汽车零部件项目环境影响报告表》（南京向天歌环保科技有限公司，2018年9月）；</p> <p>(13) 《关于对广瀨精密机械（太仓）有限公司扩建汽车零部件项目环境影响报告表的批复》（太仓市环境保护局，太环建[2018]582号，2018年10月23日）；</p> <p>(14) 验收监测合同；</p> <p>(15) 广瀨精密机械（太仓）有限公司提供的其它相关资料。</p>																						
<p>验收 监测 标准、 标号、 级别、 限值</p>	<p>根据环评及批复要求，执行以下标准：</p> <p><b>(1) 废水</b></p> <p>本项目厂区污水接管口 pH、COD、SS 执行《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮执行《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准。具体标准限值见表 1-1。</p> <p style="text-align: center;"><b>表 1-1 废污水排放标准及依据</b></p> <table border="1" data-bbox="347 1592 1337 1910"> <thead> <tr> <th>排放口名称</th> <th>执行标准</th> <th>指标</th> <th>标准限值</th> <th>单位</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="6">厂区污水接管口</td> <td rowspan="3">《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)</td> <td>pH</td> <td>6~9</td> <td>无量纲</td> </tr> <tr> <td>COD</td> <td>500</td> <td rowspan="3">mg/L</td> </tr> <tr> <td>SS</td> <td>400</td> </tr> <tr> <td rowspan="3">《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）</td> <td>氨氮</td> <td>45</td> </tr> <tr> <td>TP</td> <td>8</td> </tr> <tr> <td>TN</td> <td>70</td> </tr> </tbody> </table> <p><b>(2) 噪声</b></p> <p>运营期噪声执行《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）</p>	排放口名称	执行标准	指标	标准限值	单位	厂区污水接管口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	pH	6~9	无量纲	COD	500	mg/L	SS	400	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	氨氮	45	TP	8	TN	70
排放口名称	执行标准	指标	标准限值	单位																			
厂区污水接管口	《污水综合排放标准》 (GB8978-1996)	pH	6~9	无量纲																			
		COD	500	mg/L																			
		SS	400																				
	《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）	氨氮	45																				
		TP	8																				
		TN	70																				

中的 3 类标准。具体标准限值见表 1-4。

**表 1-3 噪声排放标准及依据**

位置	昼间	夜间	评价依据
厂界外1m	65 dB(A)	55 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 3类标准
	70 dB(A)	55 dB(A)	《工业企业厂界环境噪声排放标准》 (GB12348-2008) 4类标准

**(3) 固废**

本项目固体废物处理和处置执行《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）（2013 修正）、《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）和《中华人民共和国固体废物污染环境防治法》中的有关规定。

环评及批复要求本项目污染物年排放总量如下：

**表 1-4 污染物总量要求**

废水污染因子	全厂（总量控制指标（t/a））
废水量	11520
COD	3.789
SS	2.944
氨氮	0.346
总磷	0.058
总氮	0.461

污染物总量指标

## 表二、工程建设内容、原辅材料消耗及设备清单、用水来源及水平衡

## 工程建设内容：

广瀨精密机械（太仓）有限公司成立于 2001 年 5 月，地址位于太仓高新技术产业开发 区 郑 州 路 3 号，是一家从事汽车零部件、精密轴承、机械器具、五金配件的生产、加工企业。目前相关技术逐渐成熟，投资 4000 万元实施扩建汽车零部件项目。本次扩建项目建成后年产汽车零部件 5000 万套（包括角接触轴承套圈 180 万套、变速箱轴承套圈 2000 万套、并中轴承套圈 2727 万套、齿轮 2.5 万套、离合器钵型套 86 万套和护圈轴承套圈 4.5 万套）。

2018 年 9 月公司委托南京向天歌环保科技有限公司完成了《广瀨精密机械（太仓）有限公司扩建汽车零部件项目环境影响报告表》的编制，并于 2018 年 10 月 23 日获得了太仓市环境保护局的审批意见（太环建[2018]582 号）。本项目于 2020 年 6 月开工建设，于 2021 年 5 月建成并投入试运行。项目拥有职工 50 人，采用 2 班制，每班 11 小时工作制，每年工作 320 天，年运行时间 7040 小时。

表 2-1 项目产品方案表

名称	设计产能	实际产能	年运行时数(h)
角接触轴承套圈	180 万套	180 万套	8760
变速箱轴承套圈	2000 万套	2000 万套	
并中轴承套圈	2727 万套	2727 万套	
齿轮	2.5 万套	2.5 万套	
离合器钵型套	86 万套	86 万套	
护圈轴承套圈	4.5 万套	4.5 万套	

**原辅材料消耗及设备清单：**

根据环评报告表并结合验收监测期间现场勘察，附有企业提供主要原辅材料及设备相关证明，具体见表 2-2、2-3。

**表 2-2 主要原辅材料消耗量 (t/a)**

序号	主要原辅材料名称	组分/规格	年设计消耗量(本项目)	年设计消耗量(全厂)	实际年消耗量	变化
1	轴承钢	/	0	4500	73000	0
2	钢材	/	0	550		
3	锻件	钢	3000 万套	3000 万套		
4	轴承钢管	轴承钢	6000 吨	6000 吨		
5	冷压钵型金属件	钢	88 万套	88 万套		
6	粉末冶金金属件	金属粉末或用金属粉末与非金属粉末的混合物，经过成形和烧结而成的金属材料	2.5 万套	2.5 万套		
7	淬火油	浅黄色液体，用做淬火介质，由精制基础油和添加剂制成	0	2.5		
8	液氮	液态的氮气是惰性的，无色，无臭	0	30 万 m <sup>3</sup>		
9	甲醇	无色澄清液体	0	2.3 万 L		
10	丙烷	无色澄清液体	0	7500m <sup>3</sup>		
11	防锈油	一种混合物，主要成分为石油磺酸钡 2-6%、中性磺酸钙 1-4%、溶剂油 50-70%、矿物油基础油 15-25%、二甲基异辛基亚磷酸酯 1-4%	4	5.8		
12	切削液（1:50）	一种混合物，主要成分为石油磺酸钡 2-6%、中性磺酸钙 1-4%、溶剂油 50-70%、矿物油基础油 15-25%、二甲基异辛基亚磷酸酯 1-4%	0	1.6		

13	EVACH553 水溶性切削液（1:2）	水溶性防锈剂、润滑添加剂、离子型表面活性剂等配制而成的离子型切削磨削液	4.5	4.5		
14	EC50 水溶性切削液（1:20）	有机酸、有机胺、矿物油、水、表面活性剂、其它添加剂	3.6	3.6		
15	润滑油	油状液体，淡黄色至褐色，无气味或略带异味	2	4		

注：本项目原辅材料根据试生产期间消耗量折算得出。

表 2-3 主要设备一览表

序号	设备名称		规格型号	环评设计 (台/套)	实际建设 (台/套)	变化情况	备注
1	汽车零配件生产线	单能机编组	中物/TAC	10 条 (12 台/条)	10 条 (12 台/条)	0	/
2	汽车零配件生产线	单能机编组	CK2	8 条 (10 台/条)	8 条 (10 台/条)	0	/
3	自动线	数控车床	F800	6	6		
		加工中心		2	2		
4	齿轮加工中心	数控车床	/	2	2		
		加工中心	/	1	1		
5	电装生产线	数控车床	/	1 条 (2 台/条)	1 条 (2 台/条)		
6	管材切断机		/	5	5		

注：设备数量由企业根据实际情况统计。

**用水来源及水平衡：**

本项目用水由市政自来水管网供给。全厂水平衡图见图 2-1。

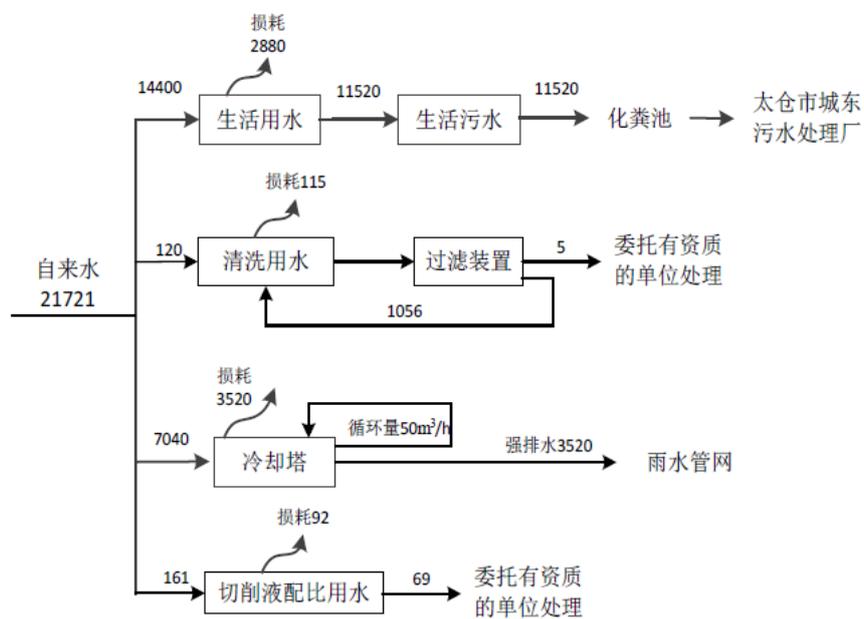


图 2-1 本项目平衡图（单位：t/a）

表三、主要工艺流程及产污环节

工艺流程简述：

(1) 角接触轴承套圈、变速箱轴承套圈生产工艺流程及产污环节

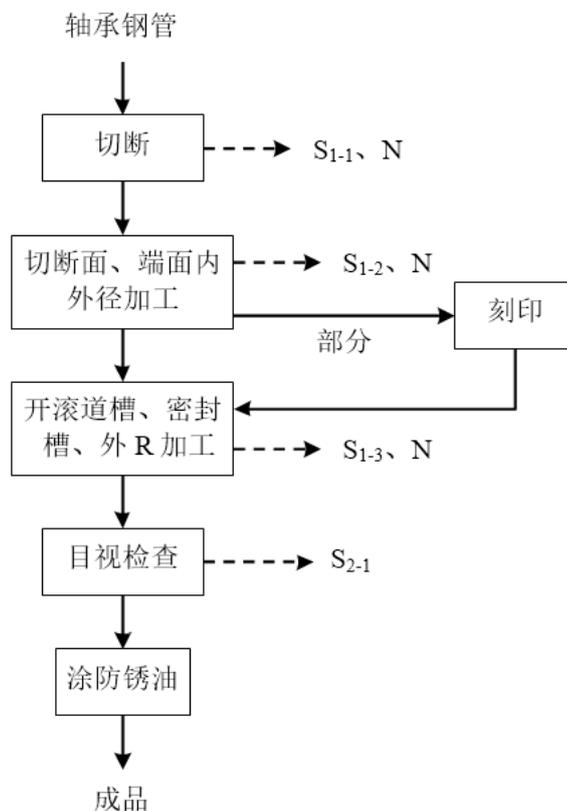


图 3-1 角接触轴承套圈、变速箱轴承套圈工艺流程图

工艺流程说明：

**切断：** 将外购的轴承钢管用切断机进行切断，切断成客户所需规定的尺寸。该过程产生金属边角料 S1-1、设备噪声 N。

**切断面、端面内外径加工：** 已切断的轴承钢管用汽车零部件生产线(中物/TAC)配套单能机组设备对其断面、端面内外径进行加工，使其表面光滑、平整。该过程产生金属边角料 S1-2、设备噪声 N。

**刻印：** 部分工件按客户要求需要对其进行固定字母刻印。

**开滚道槽、密封槽、外 R 加工：** 经过内外径加工后的轴承钢管用汽车零部件生产线（中物/TAC）配套单能机组设备对其进行开滚道槽、开内外圈密封槽及外 R 加工。单能机组设备通过车刀对外圈的内径和内圈的外径进行车削，使其拥有设计好的纹路，开出滚道槽和密封槽。该过程产生金属边角料 S1-3、设备噪声 N。

**目视检查：**将加工好的工件进行目视检查，观察工件上有没有肉眼可见的瑕疵，合格后即为成品，入库暂存。该过程产生不合格品 S2-1。

**涂防锈油：**成品工件经自动涂油设备进行防锈油的涂刷，涂刷后直接包装成成品，该过程无废防锈油产生。

### (2) 并中轴承套圈生产工艺流程及产污环节

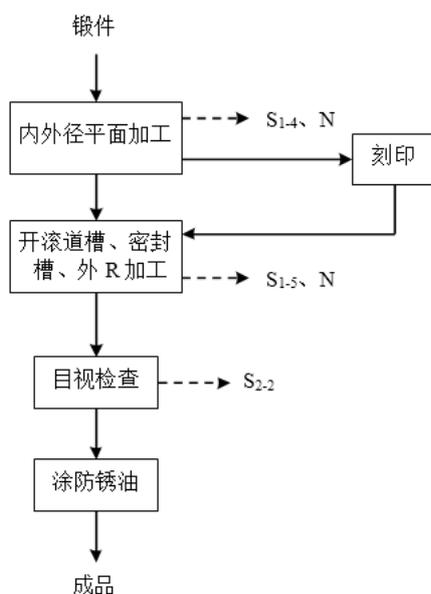


图3-2并中轴承套圈生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程说明：

**内外径平面加工：**将小部分外购的锻件或者企业原项目热处理后的锻件用汽车零部件生产线（CK2）配套单能机组设备对其内外径进行加工，使其表面光滑、平整。该过程产生金属边角料 S1-4、设备噪声 N。

**刻印：**部分工件按客户要求需要对其进行固定字母刻印。

**开滚道槽、密封槽、外 R 加工：**经过内外径加工后的锻件用汽车零部件生产线（CK2）配套单能机组设备对其进行开滚道槽、开内外圈密封槽及外 R 加工。单能机组设备通过车刀对外圈的内径和内圈的外径进行车削，使其拥有设计好的纹路，开出滚道槽和密封槽。该过程产生金属边角料 S1-5、设备噪声 N。

**目视检查：**将加工好的工件进行目视检查，观察工件上有没有肉眼可见的瑕疵，合格后即为成品，入库暂存。该过程产生不合格品 S2-2。 **涂防锈油：**成品工件经自动涂油设备进行防锈油的涂刷，涂刷后直接包装成成品，该过程无废防锈油产生。

### (3) 齿轮生产工艺流程及产污环节

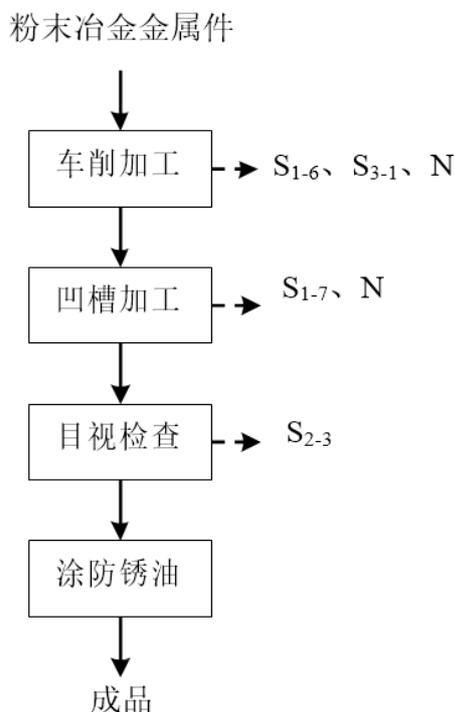


图3-3齿轮生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程说明：

**车削加工：**将外购的粉末冶金金属件用齿轮加工中心进行车削加工。该过程产生金属边角料 S1-6、废切削液 S3-1、设备噪声 N。

**凹槽加工：**经过车削加工后的金属件进行凹槽加工。该过程产生金属边角料 S1-7、设备噪声 N。

**目视检查：**将加工好的工件进行目视检查，观察工件上有没有肉眼可见的瑕疵，合格后即为成品，入库暂存。该过程产生不合格品 S2-3。

**涂防锈油：**成品工件经自动涂油设备进行防锈油的涂刷，涂刷后直接包装成成品，该过程无废防锈油产生。

#### (4) 离合器钵型套工艺流程及产污环节

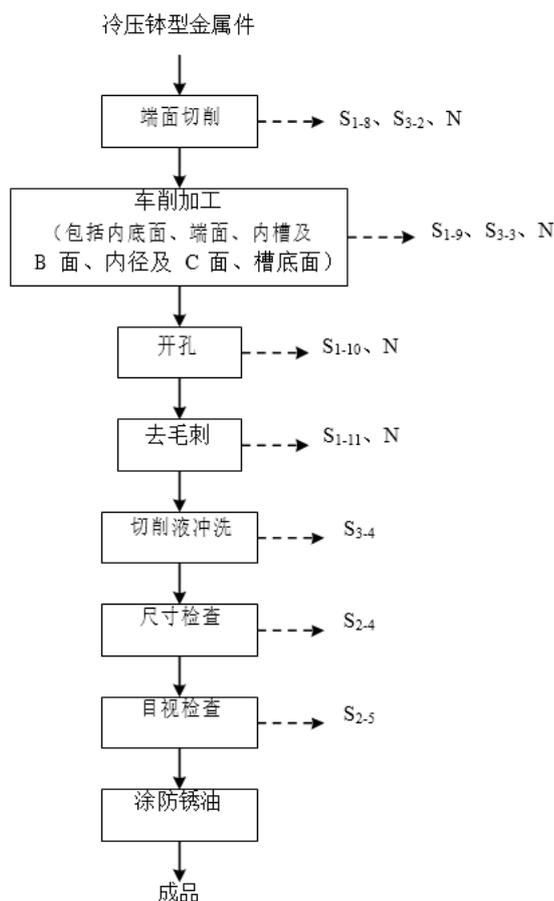


图3-4离合器钵型套生产工艺流程及产污环节图

#### 工艺流程说明：

**端面切削：**将外购的冷压钵型金属件用自动线设备进行切削加工。该过程产生金属边角料 S1-8、废切削液 S3-2、设备噪声 N。

**车削加工：**将金属件进行内底面、端面、内槽及 B 面、内径及 C 面、槽底面的车削加工。该过程产生金属边角料 S1-9、废切削液 S3-3、设备噪声 N。

**开孔：**将金属件进行开孔加工。该过程产生金属边角料 S1-10、设备噪声 N。

**去毛刺：**加工后的金属件用自动线设备进行去毛刺加工，使其表面光滑、平整。该过程产生金属边角料 S1-11、设备噪声 N。

**切削液冲洗：**将去毛刺后的金属件在设备中使用切削液进行表面冲洗。该过程产生废切削液 S3-4。

**尺寸检查、目视检查：**将加工好的金属件进行尺寸检查及目视检查，检查尺寸大小是否为客户要求尺寸，并观察工件上有没有肉眼可见的瑕疵，合格后即为

成品，入库暂存。该过程产生不合格品 S2-4、S2-5。

**涂防锈油：**成品工件经自动涂油设备进行防锈油的涂刷，涂刷后直接包装成成品，该过程无废防锈油产生。

**(5) 护圈轴承套圈生产工艺流程及产污环节**

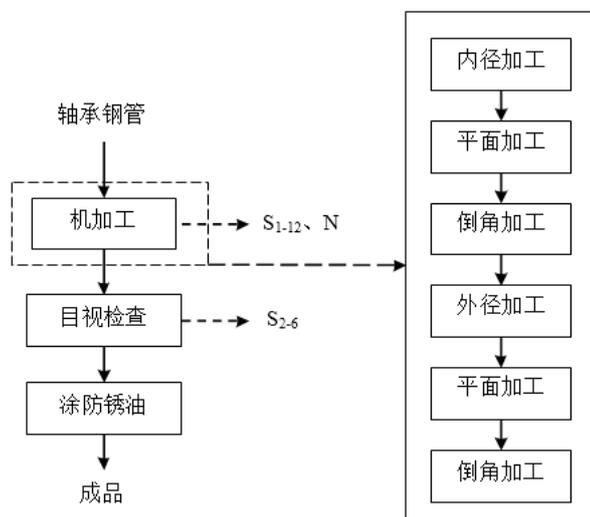


图3-4护圈轴承套圈生产工艺流程及产污环节图

**工艺流程说明：**

**机加工：**将外购的轴承钢管用电装生产线设备进行加工，包括内径、平面、倒角、外 径加工。该过程产生金属边角料 S1-12、设备噪声 N。

**目视检查：**将加工好的工件进行目视检查，观察工件上有没有肉眼可见的瑕疵，合格 后即为成品，入库暂存。该过程产生不合格品 S2-6。

**涂防锈油：**成品工件经自动涂油设备进行防锈油的涂刷，涂刷后直接包装成成品，该过程无废防锈油产生。

表四、主要污染源、污染物处理和排放流程

**(1) 废水**

本项目废水主要为生活污水。生活污水经化粪池与出后接管市政污水管网排入太仓市城东污水处理厂集中处理后达标排放

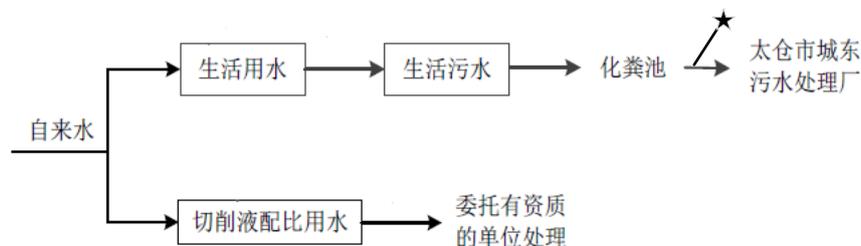


图 4-1 废水处理及排放流程（附“★”废水监测点位）

**(2) 废气**

本项目生产过程中无废气产生。

**(3) 噪声**

本项目噪声主要机械设备运转时候噪声，主要为单能机编组、数控车床、加工中心等设备的噪声，其噪声源类型为固定噪声源。本项目采用将设备置于室内，基座减振，建筑物隔声等降噪措施，可以确保噪声厂界达标排放。

**(4) 固体废物**

本项目产生的固废主要为废切削液、废润滑油、废包装桶、金属边角料及生活垃圾。其中废切削液、废润滑油、废包装桶属于危险废物，废切削液委托常州市金坛金东环保工程有限公司处置、废润滑油委托无锡市三得利石化有限公司处置、废包装桶委托委托太仓凯源废旧容器再生有限公司处置。金属边角料属于一般固废，委托委托太仓市城厢镇新农并铁厂处置，生活垃圾由太仓高新技术开发区环境卫生管理所清运。

建设单位间新建一座的 72m<sup>2</sup> 的危废暂存区，仓库防风、防雨、防晒，仓库设置双人双锁，仓库内地面为防渗地面，仓库内外皆装有摄像头，危废分类存放，危废标识已张贴，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的要求。项目固体废物产生及处置情况见表 4-2。

4-1 项目固体废物产生及处置情况

序号	固废名称	属性	原废物代码	环评产生量 (t/a)	已产生量 (t)	转移量 (t)	暂存量 (t)	处置方式
1	废切削液	危险废物	HW09 900-006-09	36			0	委托常州市金坛金东环保工程有限公司处置
2	废润滑油		HW49 900-249-08	0.4			0	委托无锡市三得利石化有限公司处置
3	废包装桶		HW49 900-041-49	1.4			0	委托太仓凯源废旧容器再生有限公司处置
4	金属边角料	一般固废	86	50			0	委托太仓市城厢镇新农并铁厂处置
5	生活垃圾	生活垃圾	99	16				太仓高新技术开发区环境卫生管理所清运

注：危废统计量为 2021 年 1 月~2021 年 5 月。



图 4-4 危废仓库

**表五、变动影响分析专章**

**(1) 建设项目变动环境概况：**

1、原环评设计危废仓库依托原有30m<sup>2</sup>危废暂存处，实际建设为新建一个72m<sup>2</sup>的危废仓库。

**(2) 建设项目变动环境影响分析：**

对比《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）的规定和要求，从以下 13 点分析该项目变动情况：

**表 5-1 建设项目是否构成重大变动核查表**

类别	环办环评函[2020]688 号	实际变动情况及分析	是否属于重大变动
性质	1、建设项目开发、使用功能发生变化的	本项目开发、使用功能未发生变化。	否
规模	2、生产、处置或储存能力增大30%及以上的； 3、生产、处置或储存能力增大，导致废水第一类污染物排放量增加的； 4、位于环境质量不达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致相应污染物排放量增加的（细颗粒物不达标区，相应污染物为二氧化硫、氮氧化物、可吸入颗粒物、挥发性有机物；臭氧不达标区，相应污染物为氮氧化物、挥发性有机物；其他大气、水污染物因子不达标区，相应污染物为超标污染因子）；位于达标区的建设项目生产、处置或储存能力增大，导致污染物排放量增加10%及以上的。	危废仓库面积增加，未增大储存量。	否
地点	5、重新选址；在原厂址附近调整（包括总平面布置变化）导致环境保护距离范围变化且新增敏感点的。	未涉及	否
生产工艺	6、新增产品品种或生产工艺（含主要生产装置、设备及配套设施）、主要原辅材料、燃料变化，导致以下情形之一： （1）新增排放污染物种类的（毒性、挥发性降低的除外）； （2）位于环境质量不达标区的建设项目相应污染物排放量增加的； （3）废水第一类污染物排放量增加的； （4）其他污染物排放量增加 10% 及以上的。 7、物料运输、装卸、贮存方式变化，	未涉及	否

	导致大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。		
环境保护措施变动	<p>8、废气、废水污染防治措施变化，导致第6条中所列情形之一（废气无组织排放改为有组织排放、污染防治措施强化或改进的除外）或大气污染物无组织排放量增加10%及以上的。</p> <p>9、新增废水直接排放口；废水由间接排放改为直接排放；废水直接排放口位置变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>10、新增废气主要排放口（废气无组织排放改为有组织排放的除外）；主要排放口排气筒高度降低10%及以上的。</p> <p>11、噪声、土壤或地下水污染防治措施变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>12、固体废物利用处置方式由委托外单位利用处置改为自行利用处置的（自行利用处置设施单独开展环境影响评价的除外）；固体废物自行处置方式变化，导致不利环境影响加重的。</p> <p>13、事故废水暂存能力或拦截设施变化，导致环境风险防范能力弱化或降低的。</p>	废气处理设施未变化，废气处理后由无组织排放变为有组织排放，未新增污染因子，未新增污染物排放量。	否

**(3) 建设项目非重大变动结论：**

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）的规定和要求，本项目变动未导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，未导致环境影响。因此本项目的变动不属于重大变动。

表六、建设项目环境影响报告表主要结论及审批部门审批意见

1、总结论	
表 6-1 环评结论摘录	
类别	摘录内容
废气	本项目无生产废气产生。
废水	本项目废水主要为生活污水，经化粪池预处理达《污水综合排放标准》（GB8978-1996）表 4 三级标准和《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表 1B 级标准后接管市政污水管网排入太仓市城东污水处理厂处理，处理后达《太湖地区城镇污水处理厂及重点工业行业主要水污染物排放限值》（DB32/T1072-2007）表 2 标准（其中未规定的其他指标执行《城镇污水处理厂污染物排放标准》（GB18918-2002）一级 A 标准）后排入新浏河。
噪声	项目噪声主要为设备运行噪声，在有针对性的采取合理布置、隔声和距离衰减等措施后，可以确保厂界噪声达标排放。
固废	本项目产生的金属边角料（50t/a）收集后外售处理；废切削液（36t/a）、废润滑油（0.4t/a）、废包装桶（1.4t/a）委托有资质的单位处理；生活垃圾（16t/a）委托环卫部门处理。项目固废处理处置率达到 100%，不会造成二次污染。
总量控制结论	<p>（1）水污染物排放总量控制</p> <p>本项目污水主要为职工生活污水，废水量<math>\leq 1280\text{t/a}</math>，<math>\text{COD}\leq 0.4096\text{t/a}</math>，<math>\text{SS}\leq 0.32\text{t/a}</math>，<math>\text{NH}_3\text{-N}\leq 0.0384\text{t/a}</math>，<math>\text{TP}\leq 0.0064\text{t/a}</math>，<math>\text{TN}\leq 0.0512\text{t/a}</math>。污水厂外环境排放量<math>\leq 1280\text{t/a}</math>，<math>\text{COD}\leq 0.064\text{t/a}</math>，<math>\text{SS}\leq 0.013\text{t/a}</math>，<math>\text{NH}_3\text{-N}\leq 0.006\text{t/a}</math>，<math>\text{TP}\leq 0.0006\text{t/a}</math>，<math>\text{TN}\leq 0.019\text{t/a}</math>。项目污水水污染物排放总量已包括在太仓市城东污水处理厂申请的污染物总量中，无需另行申报，可在太仓市城东污水处理厂申请的污染物总量内平衡。</p> <p>（2）固体废弃物排放总量控制</p> <p>本项目所有固废均进行合理处理处置，其中一般固废收集后外售处理；危险废物委托有资质单位处理；生活垃圾由当地环卫部门处理，实现固体废弃物零排放。</p>
总结论	综上所述，建设项目符合国家及地方产业政策，选址合理，符合清洁生产要求，采用的各项污染防治措施可行，总体上对评价区域环境影响较小，总量可在区域内平衡。从环境保护角度，本项目在拟建地建设是可行的。
2、审批部门审批意见	
<p>你公司报送的《广瀚精密机械（太仓）有限公司扩建汽车零部件项目环境影响报告表》（以下简称《报告表》）悉。根据我国环保法律、法规和相关政策的规定，现提出审批意见如下：</p> <p>一、根据你公司委托南京向天歌环保科技有限公司编制的《报告表》评价结论，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度考虑，你公司在太仓高新技术产业开发区郑州路 3 号扩建汽车零部件项目具有环境可行性，同意建设。建成后年产汽车零部件 5000 万套（角接触轴承套圈 180 万套、变速箱轴承套圈 2000 万套、并中轴承套圈 2727 万套、齿轮 2.5 万套、离合器钵型套</p>	

86 万套、护圈轴承套圈 4.5 万套）。

二、在项目工程设计、建设和环境管理中，你公司须认真落实《报告表》中提出的各项污染防治措施和建议，生产工艺及生产设备按《报告表》内容设置，严格执行环保“三同时”制度，确保各类污染物达标排放，并着重落实以下各项工作要求：

1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。

2、按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。扩建项目无生产废水产生，新增生活污水经化粪池预处理后经规范化排污口接入市政污水管网由太仓市城东污水处理厂集中处理。

3、严格落实大气污染防治措施。本次扩建项目无废气产生。依据“以新带老”措施，原项目油淬废气由集气罩收集后，经“油烟净化装置+活性炭吸附装置”处理后仍通过 1#15 米高排气筒排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；须采取有效措施减少废气无组织排放对环境的影响。废气排放仍执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。

4、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。

5、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。

6、加强厂区绿化工作，建设厂界绿化隔离带，减轻废气、噪声对周围环境的影响。

7、扩建项目建成后全厂仍以 2# 生产车间为执行边界设置 50 米的卫生防护距

离，该范围内无居民点等环境敏感目标，今后亦不得新建各类环境敏感目标。

三、项目建设期和运营期的环境现场监督管理由太仓市环境监察大队负责。

四、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用，并按《建设项目环境保护管理条例》的相关规定办理竣工环保验收手续。

五、建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。

**表七、验收监测质量保证及质量控制****1、废水监测过程中的质量保证和质量控制**

水样的采集、运输、保存、实验室分析和数据计算的全过程均按照《污水监测技术规范》(HJ/T91.1-2019)、《固定污染源监测质量保证与质量控制技术规范(试行)》(HJ/T373-2007)的要求以及各监测项目标准分析方法规定的质量控制要求。

**2、噪声监测过程中的质量保证和质量控制**

为保证厂界噪声监测过程的质量，噪声监测布点、测量方法及频次按照《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）执行。监测时使用经计量部门检定、并在有效使用期内的声级计；声级计在测试前后用标准声源（93.9dB）进行校准，测量前后仪器的示值误差相差不大于 0.5dB。声级计校准结果见表 7-1。

**表 7-1 声级计校准结果**

校准时间		声校准器编号	监测前校准值 dB (A)	监测后校准值 dB (A)
噪声	2021-10-13	昼间	AWA6021A	93.8
		夜间	AWA6021A	93.8
	2021-10-14	昼间	AWA6021A	93.8
		夜间	AWA6021A	93.8

表八、验收监测内容及分析方法

验收监测内容	本项目验收监测内容见表 8-1。			
	<b>表 8-1 验收监测内容表</b>			
	类别	监测点位	监测编号	监测项目
	监测频次			
废水	厂区总排口	W1	pH、COD、SS、NH <sub>3</sub> -N、 TP、TN	4 次/天，2 天
厂界 噪声	厂界四周外 1 米	▲N1~▲ N4	等效声级	昼、夜间 1 次/天，2 天

验收监测期间，污染因子监测分析方法见表 8-2。

表 8-2 监测分析方法

检测项目	方法
<b>废水</b>	
采样	《污水监测技术规范》（HJ 91.1-2019）
pH 值	水和废水 pH 值的测定 pH 计法《水和废水监测分析方法》(第四版、增补版) 国家环保总局 2002 年 第三篇第一章 六（二）
化学需氧量	《水质 化学需氧量的测定 重铬酸盐法》（HJ 828-2017）
悬浮物	《水质 悬浮物的测定 重量法》（GB/T 11901-1989）
氨氮	《水质 氨氮的测定 纳氏试剂分光光度法》（HJ 535-2009）
总磷	《水质 总磷的测定 钼酸铵分光光度法》（GB/T 11893-1989）
总氮	《水质 总氮的测定 碱性过硫酸钾消解紫外分光光度法》(HJ 636-2012)
<b>厂界环境噪声</b>	
《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB 12348-2008）	

验收监测方法

表九、验收监测工况

2021年10月13日~14日江苏康达检测技术股份有限公司对本项目进行验收监测。验收监测期间，该项目各生产线生产正常，各项环保治理设施均处于运行状态。生产工况见表9-1。

表9-1 验收监测期间产品工况

产品名称	监测日期	设计年产量 (万套)	运营 时间	设计日 产量 (套)	验收监测 期间产量	生产 负荷
角接触轴承套圈	2021-11-13	180	320	5625	5321	94.6%
变速箱轴承套圈		2000		62500	52600	84.2%
并中轴承套圈		2727		85219	79870	93.7%
齿轮		2.5		78	70	89.7%
离合器钵型套		86		2688	2510	93.4%
护圈轴承套圈		4.5		141	130	92.2%
角接触轴承套圈	2021-11-14	180		5625	5540	98.5%
变速箱轴承套圈		2000		62500	60100	96.2%
并中轴承套圈		2727		85219	81210	95.3%
齿轮		2.5		78	71	91.0%
离合器钵型套		86		2688	2530	94.1%
护圈轴承套圈		4.5		141	135	95.7%

注：①验收监测期间企业产量数据由企业提供。

验收监测期间工况结果

验收监测期间，废气污染物排放总量根据监测结果（及平均排放速率）与年排放时间计算验收监测期间。该项目废水污染物排放总量见表9-2，废气污染物排放总量见表9-3

**表9-2 废水污染物排放总量控制考核情况表**

污染物名称	废水量	化学需氧量	悬浮物	氨氮	总磷	总氮
排放浓度 (mg/L)	/	38	21	21.4	2.22	25.9
实测全厂年排放量 (t/a)	11520	0.438	0.242	0.247	0.026	0.298
环评及批复要求全厂总量 (t/a)	11520	3.789	2.944	0.346	0.058	0.461
是否符合要求	/	符合	符合	符合	符合	
备注	1、废水总量计算公式：污染物浓度×日排放废水量×年运行日×10 <sup>-6</sup> ； 2、总废水污染物排放量=生产废水污染物排放量+生活废水污染物排放量； 3、企业年生产天数为 365 天，三班制，年生产时间 8760 小时；					

年排放总量控制目标

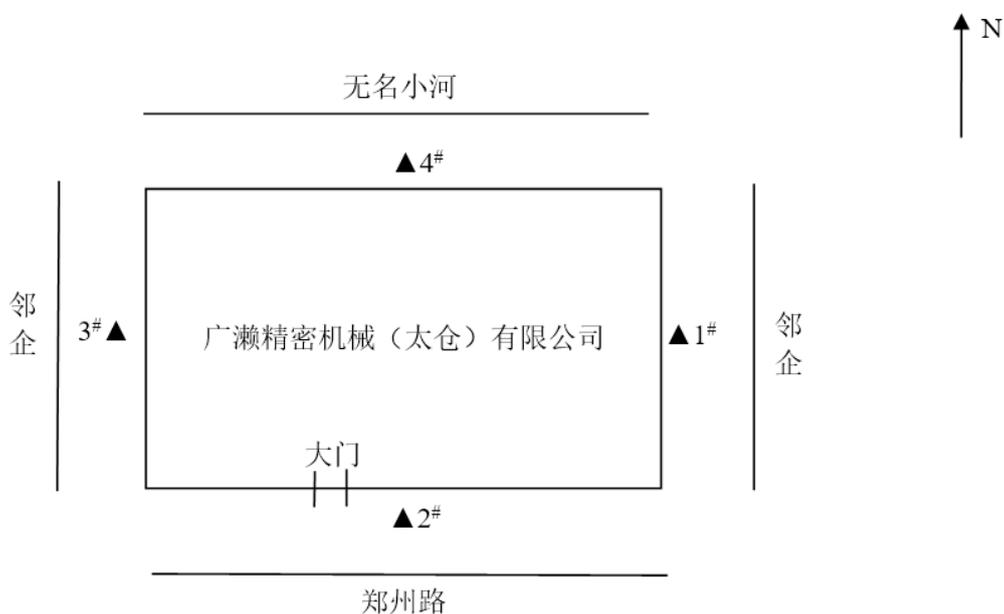
表十、验收监测结果及评价

(1) 废水监测结果及评价										
表 10-1 废水监测结果统计表										
监测 点位	监测 日期	监测项 目	单 位	监测结果					标 准 值	是否 达 标
				1	2	3	4	日均值 或范围		
总排 口	2021-10-13	悬浮物	mg/L	13	11	12	11	12	400	达标
		氨氮	mg/L	20.9	18.9	19.9	20.3	20.0	45	达标
		总磷	mg/L	1.98	1.79	1.85	1.92	1.89	8	达标
		总氮	mg/L	25.4	26.6	25.6	25.2	25.7	79	达标
		化学需 氧量	mg/L	31	34	35	30	33	500	达标
		pH 值	无量 纲	7.5	7.4	7.5	7.5	7.4~7.5	6~9	达标
	2021-10-14	悬浮物	mg/L	30	29	30	31	30	400	达标
		氨氮	mg/L	22.6	24.3	22.8	21.8	22.9	45	达标
		总磷	mg/L	2.55	2.51	2.58	2.61	2.56	8	达标
		总氮	mg/L	26.6	25.3	27.2	25.3	26.1	79	达标
		化学需 氧量	mg/L	44	44	45	44	44	500	达标
		pH 值	无量 纲	7.5	7.4	7.5	7.5	7.4~7.5	6~9	达标
备注	/									

(2) 噪声监测结果及评价

表 10-13 噪声监测结果统计表 (单位: dB(A))

测点序号	测点位置	监测日期和监测结果			
		2021年10月13日		2021年10月14日	
		昼间	夜间	昼间	夜间
1#	厂周界外北侧 1 米	57.6	47.0	57.8	46.4
2#	厂周界外东侧 1 米	57.2	47.5	57.4	46.7
3#	厂周界外南侧 1 米	53.9	46.9	57.2	47.3
4#	厂周界外西侧 1 米	57.4	47.1	57.2	48.0
3类		65	55	65	55
评价结果		达标	达标	达标	达标
监测期间气象条件		2021年10月13日, 昼间(15:10~15:26): 阴, 风速2.4m/s; 夜间(22:00~22:16): 阴, 风速2.6m/s; 2021年10月24日, 昼间(15:10~15:26): 阴, 风速2.4m/s; 夜间(22:00~22:16): 阴, 风速2.6m/s。			



“▲” 表示厂界环境噪声检测点

图 10-1 噪声监测点位示意图



表十一、环境管理检查

环境管理检查：		
表 11-1 环境管理检查表		
序号	检查内容	执行情况
1	建设项目从立项到试生产各阶段执行环境保护法律、法规、规章制度的情况	2018年9月由南京向天歌环保科技有限公司完成《广瀨精密机械（太仓）有限公司扩建汽车零部件项目环境影响报告表》的编制，该报告表于2018年10月23日取得太仓市环境保护局的审批意见（太环建[2018]582号）。
2	环境保护审批手续及环境保护档案资料	建设项目环境影响报告表及批复等环境保护审批手续齐全，环境保护档案资料齐全。
3	环保组织机构及规章管理制度	公司安环部管理制定和实施全厂的环保制度；公司经理为该区域的环保管理责任人。
4	环境保护措施落实情况及实施效果	废气、隔声降噪等环境保护措施均已落实到位。
5	环境保护监测计划，包括检测机构设置、人员配置、监测计划和仪器设备	环境保护监测委托有资质单位进行监测。
6	排污口规范化情况检查	验收监测期间废水、废气排口、固废堆放场所已设置环保标志牌。
7	事故风险的环保应急计划，包括配备、防范措施，应急处置等	应急预案已备案，备案号：
8	固体废物种类、产生量、处理处置情况、综合利用情况	见表 4-2。
9	是否曾有扰民、因污染被举报、被环保或相关部门处罚情况	未涉及。
10	“以新带老”措施落实情况	油淬废气经集气罩捕集后通过“静电吸附+活性炭过滤”处置后通过 15 米高 1#废气排气筒对外排放，此措施于 2020 年 9 月在《广瀨精密机械（太仓）有限公司》购置关键设备，增添轴承套圈淬火处理工段的改建技改项目验收报告表中已通过验收。
11	排污许可证申领情况	排污许可证已登记，登记编号：91320585728719990A001V。

表十二、审批意见及落实情况

表 12-1 审批意见执行情况检查表	
审批意见	落实情况
<p>一、根据你公司委托南京向天歌环保科技有限公司编制的《报告表》评价结论，在落实《报告表》提出的各项污染防治措施的前提下，从环境保护角度考虑，你公司在太仓高新技术产业开发区郑州路3号扩建汽车零部件项目具有环境可行性，同意建设。建成后年产汽车零部件 5000 万套（角接触轴承套圈 180 万套、变速箱轴承套圈 2000 万套、并中轴承套圈 2727 万套、齿轮 2.5 万套、离合器壳体套 86 万套、护圈轴承套圈 4.5 万套）。</p>	<p>建设地点为太仓高新技术产业开发区郑州路 3 号，建设规模为 5000 万套（角接触轴承套圈 180 万套、变速箱轴承套圈 2000 万套、并中轴承套圈 2727 万套、齿轮 2.5 万套、离合器壳体套 86 万套、护圈轴承套圈 4.5 万套）。</p>
<p>1、全过程贯彻清洁生产原则和循环经济理念，采用先进工艺和先进设备，加强生产管理和环境管理，减少污染物产生量和排放量，项目单位产品物耗、能耗和污染物排放等指标应达国内同行业清洁生产先进水平。</p>	<p>符合。</p>
<p>2、按“清污分流、雨污分流”原则建设厂区给排水系统。扩建项目无生产废水产生，新增生活污水经化粪池预处理后经规范化排污口接入市政污水管网由太仓市城东污水处理厂集中处理。</p>	<p>企业厂区排水系统“清污分流、雨污分流”，所测废水 pH 值范围，COD、SS 浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1997）表 4 三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表 1B 级标准。</p>
<p>3、严格落实大气污染防治措施。本次扩建项目无废气产生。依据“以新带老”措施，原项目油淬废气由集气罩收集后，经“油烟净化装置+活性炭吸附装置”处理后仍通过 1#15 米高排气筒排放，须按《报告表》要求填放、更换活性炭并做好台账记录；须采取有效措施减少废气无组织排放对环境的影响。废气排放仍执行《大气污染物综合排放标准》（GB16297-1996）表 2 二级标准。不得设置任何燃煤（油）锅炉设施。</p>	<p>油淬废气经集气罩捕集后通过“静电吸附+活性炭过滤”处置后通过 15 米高 1#废气排气筒对外排放，此措施于 2020 年 9 月在《广瀨精密机械（太仓）有限公司》购置关键设备，增添轴承套圈淬火热处理工段的改建技改项目验收报告表中已通过验收。本项目未设置任何燃煤（油）锅炉设施。</p>
<p>4、选用低噪声设备，高噪声设备须采取有效减振、隔声、消声等降噪措施并合理布局，确保厂界噪声达到《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>	<p>所测噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）3 类标准。</p>

<p>5、按“减量化、资源化、无害化”原则落实各类固体废物的收集、处置和综合利用措施。危险废物必须委托具备危险废物处置经营许可证的单位进行处置，加强危险废物的收集、运输过程的环境管理。本项目固体废物在厂内的堆放、贮存、转移应符合《一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》（GB18599-2001）和《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求，防止产生二次污染。</p>	<p>固废均委托有资质单位进行处置，危废暂存场所符合《危险废物贮存及污染控制标准》（GB18597-2001）的规定要求。</p>
<p>6、加强厂区绿化工作，建设厂界绿化隔离带，减轻废气、噪声对周围环境的影响。</p>	<p>厂区周边设置绿化隔离带。</p>
<p>7、扩建项目建成后全厂仍以 2# 生产车间为执行边界设置 50 米的卫生防护距离，该范围内无居民点等环境敏感目标，今后亦不得新建各类环境敏感目标。</p>	<p>全厂以 2# 生产车间为执行边界设置 50 米的卫生防护距离，该范围内无任何环境敏感目标。</p>
<p>三、项目建设期和运营期的环境现场监督管理由太仓市环境监察大队负责。</p>	<p>/</p>
<p>四、项目的环保设施必须与主体工程同时建成并投入使用，并按《建设项目环境保护管理条例》的相关规定办理竣工环保验收手续。</p>	<p>本次申请验收。</p>
<p>五、建设项目的环境影响评价文件自批准之日起超过五年，方决定该项目开工建设，其环境影响评价文件应当报我局重新审核。建设项目的性质、规模、地点、采用的生产工艺或者防治污染、防止生态破坏的措施发生重大变动的，建设单位应当重新报批建设项目的环境影响评价文件。</p>	<p>未涉及</p>

表十三、验收监测结论及建议

**（1）验收监测结果**

2021年10月13日、14日验收监测期间，该项目已建成，主体工程和环保治理设施均处于正常运行状态。验收监测期间监测结果如下：

**1、废水监测结果**

本项目厂区总排口pH值范围，COD、SS浓度符合《污水综合排放标准》（GB8978-1997）表4三级标准，氨氮、总磷、总氮排放浓度符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T 31962-2015）表1B级标准。

**2、噪声监测结果**

本项目昼夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》3类标准。

**（2）固废处理处置情况**

本项目产生的固废主要为废切削液、废润滑油、废包装桶、金属边角料及生活垃圾。其中废切削液、废润滑油、废包装桶属于危险废物，废切削液委托常州市金坛金东环保工程有限公司处置、废润滑油委托无锡市三得利石化有限公司处置、废包装桶委托太仓凯源废旧容器再生有限公司处置。金属边角料属于一般固废，委托太仓市城厢镇新农并铁厂处置，生活垃圾由太仓高新技术开发区环境卫生管理所清运。

建设单位间新建一座的72m<sup>2</sup>的危废暂存区，仓库防风、防雨、防晒，仓库设置双人双锁，仓库内地面为防渗地面，仓库内外皆装有摄像头，危废分类存放，危废标识已张贴，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的要求。

**（3）建议和要求**

本次验收仅对验收监测期间数据、现场检查情况负责，建设单位需要继续完善环保管理制度、管理措施，落实长期管理，定期对环保设施做相关监测，确保环保相关法律法规要求。

## 注 释

附图 1——项目地理位置图

附图 2——项目周边概况图

附图 3——项目平面布置图

附件 1——备案文件

附件 2——环评批复

附件 3——营业执照

附件 4——土地证

附件 5——危废处置协议

附件 6——一般固废处置协议

附件 7——生活垃圾处置协议

附件 7——污水接管协议

附件 8——应急预案备案

附件 9——检测报告

附件 10——检测资质

附件 11——排污许可登记回执

附件 12——企业自查报告