

# 江苏众通机械制造有限公司农用水泵及配件生产项目

## 竣工环境保护验收意见

2021年12月17日江苏众通机械制造有限公司组成验收工作组对公司“江苏众通机械制造有限公司农用水泵及配件生产项目”进行竣工环境保护验收。本次验收工作组由建设单位（江苏众通机械制造有限公司）、验收监测单位（江苏康达检测技术股份有限公司）的代表、环保设备施工单位（丹阳市鸿通环保有限公司）的代表以及三位技术专家组成（名单附后）。验收组按照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》的相关规定、国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范、项目环境影响报告表和环保审批等要求，分别听取了项目工程、环保设施建设和竣工验收监测情况的介绍，审阅并核实了由江苏众通机械制造有限公司编制的《江苏众通机械制造有限公司农用水泵及配件生产项目竣工环境保护验收监测报告表》（以下简称“验收监测报告表”）等相关材料，踏勘了建设项目现场，经认真评议，在补充相关材料后，提出验收意见如下：

### 一、工程建设基本情况

#### （一）建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：江苏省丹阳市延陵镇。

规模、主要建设内容：新建，减速机箱体、水泵外壳等铸件57078t/a。

本项目员工40人，三班制工作，每班工作12小时，每年工作300天，年运营时间3680小时。

#### （二）建设过程及环保审批情况

江苏众通机械制造有限公司成立于2010年8月，位于江苏省丹阳市延陵镇，主要从事农用水泵及机械配件的生产加工活动。本项目于2013年4月25日获得了丹阳市发展改革和经济信息化委员会的备案通知书（丹发改经信行[2013]204号），并于2012年12月委托北京中安质环技术评价中心有限公司完成了本项目环境影响报告表的编制，于2013年4月27日获得了丹阳市环境保护局的审批意见（丹环审[2013]101号），项目于2013年4月开工建设，2014年1月竣工调试。2021年11月20日~21日江苏康达检测技术股份有限公司对本项目进行了竣工环保验收监测，2022年2月江苏众通机械制造有限公司根据监测结果及相关材料编制完成了“验收监测报告表”。公司排污许可证正在申领中。

项目自开始建设、调试过程中无环境投诉、违法或处罚记录等。

### (三)投资情况

项目实际总投资24000万元，其中环保实际投资200万元，占实际总投资的0.8%。

### (四)验收范围

本次验收范围为丹环审[2013]101号对应的年产减速机箱体、水泵外壳等铸件57078t/a。

主要生产设备：离心通风机2台、振动落砂机22台、树脂砂处理线2条，中心控制系统1套，树脂砂混砂机4台（3用1备）、移动式树脂砂混砂机2台、中频炉9个、抛丸机3台。

## 二、工程变动情况、

对照原环评批建内容，本项目变动为：

1、原环评设计农用水泵及配件年产量为70000t/a，实际建设为减速机箱体、水泵外壳等铸件57078t/a。

2、原环评设计振动落砂机6台、树脂砂混砂机2台、脉冲除尘器2套、分室脉冲反吹袋式除尘器4台，中频炉1台，空压机1台，实际建设过程中振动落砂机2台、树脂砂混砂机4台（增加2台）、脉冲除尘器7套（增加5套）、分室脉冲反吹袋式除尘器6台（增加2台），中频炉9台（增加8台，产量不变），空压机4台（增加3台），另新增5套旋风除尘器及3台抛丸机（自带除尘器）。

3、项目实际生产工艺与环评基本一致，实际建设中铸件清砂后经打磨、去毛刺、抛丸后检验入库，取消机加工工序。

4、原环评未明确固化剂的使用，本次验收过程中纳入。

5、原环评设计中频炉废气无组织排放、未明确抛丸机废气、造型制芯粉尘经2套分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、砂再生粉尘经1套分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒20米排放，实际建设为5t中频炉，经集气罩收集+旋风+分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、3t中频炉，经集气罩收集+旋风+分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、1t中频炉，经集气罩收集+旋风+分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、2t×2台中频炉，经集气罩收集+旋风+分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、3台抛丸机经布袋除尘器处理后无组织排放，2台抛丸机经分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放、造型粉尘未收集、2条树脂砂再生处理

线，1#线粉尘经旋风+分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放，2#线粉尘经分室脉冲布袋除尘器处理，排气筒15米排放。（此变动已进行建设项目环境影响登记，登记编号：202232118100000048）

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）的规定和要求，本项目变动未导致新增污染因子或污染物排放量、范围或强度增加，未导致环境影响。因此本项目的变动不属于重大变动，可纳入本次竣工环境保护验收管理。

### 三、环境保护设施建设情况

#### (一)废水

本项目废水主要为生活污水经10m<sup>3</sup>/d化粪池后，定期清运至珥陵污水处理厂。

#### (二)废气

本项目有组织排放废气主要为中频炉废气、砂再生线废气、打磨抛丸废气、浇注废气。

①中频炉废气：本项目中频炉废气由集气罩收集后分别经4套旋风+分室脉冲布袋除尘后经15米高的4根废气排气筒对外排放。

②砂再生线废气：本项目砂再生线废气由集气罩收集后分别经3套分室脉冲布袋除尘后经15米高的3根废气排气筒对外排放。

③打磨抛丸废气：本项目打磨抛丸废气由集气罩收集后分别经1套分室脉冲布袋除尘后经15米高的1根废气排气筒对外排放。

④浇注废气：本项目浇注废气由集气罩收集后分别经1套分室脉冲布袋除尘后经15米高的1根废气排气筒对外排放。

本项目无组织废气为未被完全捕集的废气及浇注过程中产生的甲醛及VOCs。

#### (三)噪声

本项目主要噪声源有造型线、砂处理线、电炉、风机、冷却塔、空压机等。本项目采用将设备置于室内，基座减振，建筑物隔声等降噪措施，可以确保噪声厂界达标排放。

#### (四)固体废物

本项目产生的固废主要为炉渣、废砂、除尘灰渣、含润滑油废物、废原料包装桶及生活垃圾。其中含润滑油废物属于危险废物，委托江苏弘成环保科技有限公司处置；炉渣、废砂、除尘灰渣、废原料包装桶属于一般固废，外售利用；生活垃圾

由环卫部门定期清运。

建设单位间建有一座的20m<sup>2</sup>的危废暂存区，仓库防风、防雨、防晒，仓库设置双人双锁，仓库内地面为防渗地面，仓库内外皆装有摄像头，危废分类存放，危废标识已张贴，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB18597-2001）及其修改单中的要求。设有一座400 m<sup>2</sup>的一般工业固废堆场，堆场防风防雨，符合《一般工业固体废物贮存和填埋污染控制标准》（GB18599-2020）的要求。

#### 四、环境保护设施调试效果（污染物达标情况）

根据“验收监测报告表”和公司实际情况，验收监测期间该公司正常生产，主要生产设备正常开启生产，各项环保治理设施均运转正常，生产负荷达75%以上，其监测结果如下：

##### （一）废水

本项目厂区总排口废水化学需氧量、悬浮物符合珥陵污水处理厂接管标准，氨氮、总磷符合《污水排入城镇下水道水质标准》（GB/T31962-2015）表1 B级标准。

##### （二）废气

本项目有组织废气颗粒物、甲醛排放浓度、排放速率符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表1标准，烟尘排放浓度符合《工业炉窑大气污染物排放标准》（DB/3728-2020）表1要求。

本项目无组织废气颗粒物、甲醛监测点浓度最大值符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-1993）表1标准。厂内无组织非甲烷总烃浓度符合《挥发性有机物无组织控制标准》（GB37822-2019）附录A要求。

##### （三）厂界噪声

本项目昼夜间厂界噪声符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）2、4类标准。

##### （四）固体废物

固体废物已按相关要求妥善处理。达到“零排放”。

#### 五、验收结论

本项目基本落实了环评及批复要求的污染防治措施，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》中的规定及要求，验收工作组认为“江苏众通机械制造有限公司农用水泵及配件生产项目”竣工环保设施验收合格，可投入正常生产。

## 六、后续要求

(一) 按新的环保要求, 加强环境保护管理, 并按相关规定对其污染排放进行自行监测, 使其产生的主要污染物长期稳定达标排放。

(二) 进一步做好各类危废产生、收集、暂存、处理处置工作, 做好相应台账管理, 确保不造成二次污染。

(三) 尽快申领排污许可证。

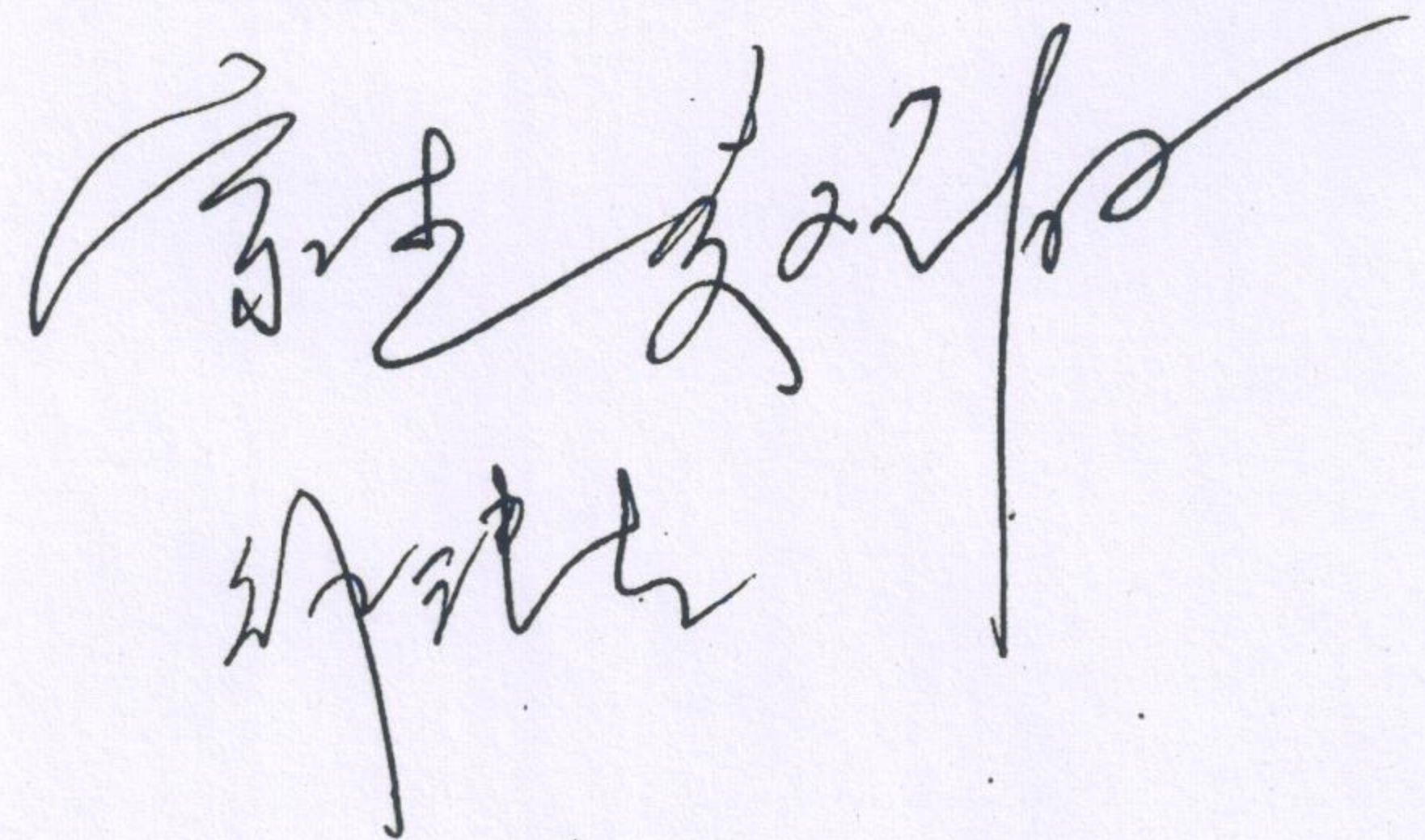
## 七、验收人员信息

附验收工作组名单及相关信息。

江苏众通机械制造有限公司

2021年12月17日

专家签字:

A handwritten signature in black ink, consisting of several fluid, connected strokes. The signature is positioned to the right of the '专家签字:' label.