

昆山长盈精密技术有限公司汽车门锁塑胶件、手机数据线、模具零配件、
新能源汽车配件生产项目（第一阶段）竣工环境保护验收意见

2023 年 10 月 25 日，根据《建设项目环境保护管理条例》的规定，昆山长盈精密技术有限公司组织有关单位的代表以及 3 位专家组成竣工环境保护验收工作组（名单附后），对公司“汽车门锁塑胶件、手机数据线、模具零配件、新能源汽车配件生产项目（第一阶段）”进行竣工环境保护验收。验收工作组根据《建设项目环境保护管理条例》、《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》、《建设项目竣工环境保护验收技术指南 污染影响类》，建设项目竣工环境保护验收监测报告表、建设项目环境影响评价报告表、苏州市生态环境局的审批意见（苏环建[2022]83 第 0767 号）等文件，经现场踏勘、审阅相关资料和讨论，并在完成验收工作组提出的整改意见后形成竣工环境保护验收意见如下：

一、工程建设基本情况

(一)建设地点、规模、主要建设内容

建设地点：昆山市张浦镇滨江北路张浦工业园（昆山市张浦镇滨江北路 100 号）。

建设规模、主要建设内容：项目设计：年新增汽车门锁塑胶件 4000 万个、手机数据线 0.5 亿条、模具零配件 24.9 万套、新能源汽车配件 10 亿件；超精密模具生产工艺调整。

第一阶段实际建设：模具零配件 24.9 万套、新能源汽车配件 10 亿件；超精密模具生产工艺调整。

本项目产品方案表

序号	产品名称	设计生产能力	第一阶段实际生产能力	年工作时间
1	超精密模具	1000副	1000副	6000h
2	汽车门锁塑胶件	4000万个	0万个	/
3	模具零配件	24.9万套	24.9万套	6000h
4	新能源汽车配件	10亿件	10亿件	6000h
5	手机数据线	0.5亿条	0亿条	/

本项目第一阶段不新增员工，现有员工 2400 人，年工作 300 天，2 班制，每班 10 小时，年工作 6000 小时。

(二)建设过程及环保审批情况

本项目于2022年2月10日通过昆山市张浦镇人民政府的投资项目备案审批(昆张备[2022]13号)，2022年7月委托昆山智方环保工程有限公司编制《昆山长盈精密技术有限公司汽车门锁塑胶件、手机数据线、模具零配件、新能源汽车配件生产项目环境影响报告表》，该报告表于2022年11月21日通过苏州市生态环境局审批(苏环建[2023]83第0767号)；本项目第一阶段于2022年12月开工建设，2023年8月完成建设并开始生产调试，江苏康达检测技术股份有限公司于2023年9月4-5日、10月28日-10月31日进行了现场监测和环境管理检查，建设单位依据监测结果编制了项目竣工环境保护验收监测报告。

本项目在立项、建设、调试、验收监测过程中无环境投诉、违法或处罚记录。

(三)投资情况

项目第一阶段实际总投资为2500万元，环保投资为40万元，占比1.6%。

(四)验收范围

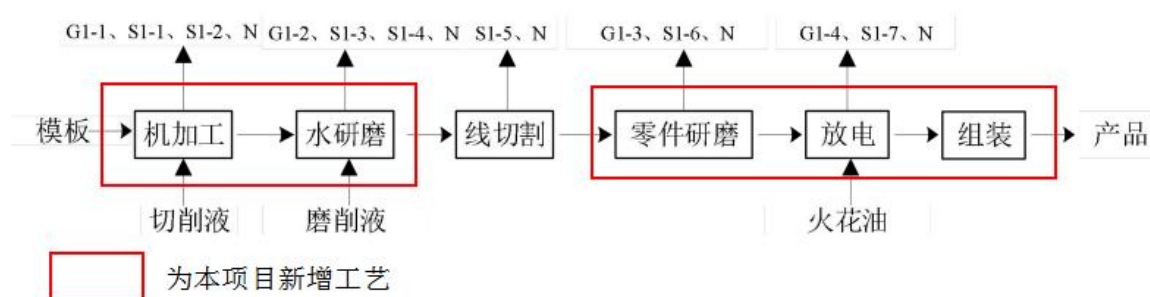
本次验收范围为：“苏行审[2019]20005号”批复对应的建设项目第一阶段“年新增模具零配件24.9万套、新能源汽车配件10亿件；超精密模具生产工艺调整”。

主要设备一览表

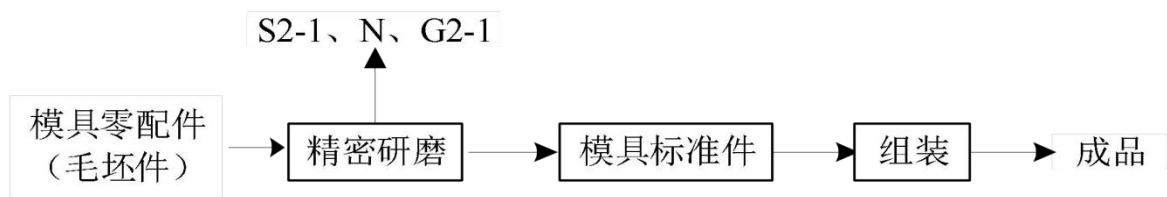
序号	设备名称	本项目环评		第一阶段实际		增减量	备注
		型号	数量	型号	数量		
1	慢走丝线切割机	AQ327L	15	AQ327L	15	/	此部分为超精密模具生产工艺调整后的设备，减少的设备后期视情况投入
2	光学曲线磨床	PGX-2500SP	1	PGX-2500SP	1	/	
3	大水磨	宇青	6	宇青	5	-1	
4	小水磨	—	2	—	2	/	
5	打孔机	—	2	—	2	/	
6	铣床	—	6	—	6	/	
7	穿孔机	—	3	—	3	/	
8	净水器	—	1	—	1	/	
9	日本进口数控加工中心	—	11	—	11	/	
10	日本进口菱电火花机	—	11	—	11	/	此部分为模具零配件生产设备
11	手摇磨床	宇青 618S	4	宇青 618S	4	/	
12	手摇磨床	宇青 614S	12	宇青 614S	12	/	

13	国产清洗设备	和波达牌 HBD-2018T 碳 氢超声波清洗机	5	和波达牌 HBD-2018T 碳 氢超声波清洗 机	5	/	屏蔽 2#1F 车间国产 清洗设备 减少 1 台 用于新能 源汽车配 件生产
14	气压冲床	—	2	—	2	/	此部分为 新能源汽车 配件生产 设备(超 声波真空 清洗机其 中 1 台为 屏蔽件手 动清洗机 升级改造, 另 1 台为 新增);注 塑机分布 情况:注塑 机 2#车间 1 层 6 台, 1#车间 1 层 6 台
15	圆盘上料机	—	2	—	2	/	
16	整平机	—	2	—	2	/	
17	注塑机	—	12	—	12	/	
18	全自动清 洗机	—	3	—	4	+1	
19	贴胶机	—	6	—	6	/	
20	CCD 检测	—	12	—	12	/	
21	超声波真 空清洗机	—	3	—	2	-1	
22	冷却塔	48m³/h	1	48m³/h	1	/	
备注		超精密连接器、超精密塑胶件、消费性电子产品金属外观件对应的设备均已拆除					

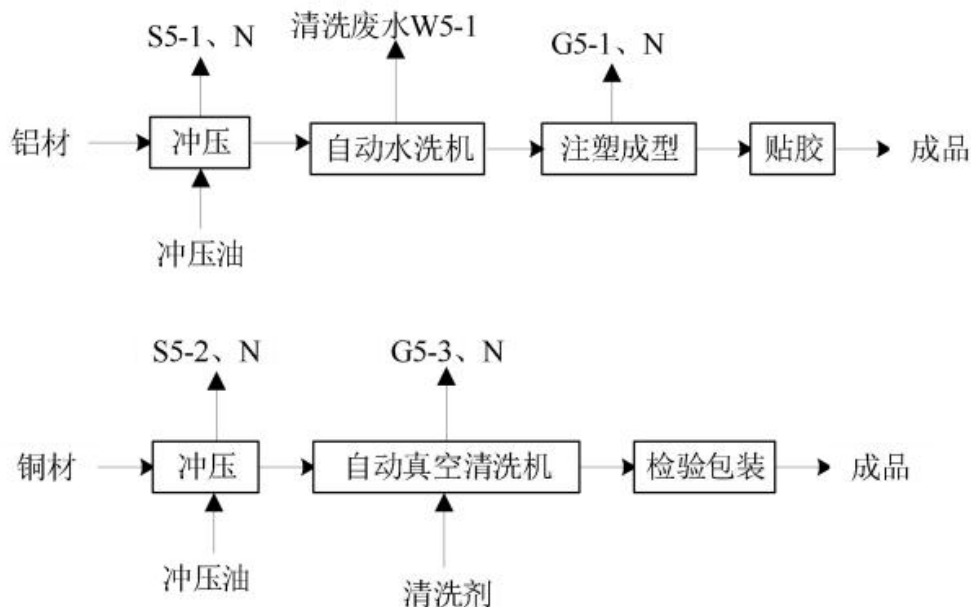
工艺流程:



超精密模具生产工艺流程图



模具零配件生产工艺流程



新能源汽车配件生产工艺流程图

二、工程变动情况

环境影响评价报告表设计：2#车间注塑和酒精擦拭废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高2#排气筒排放，2#车间清洗废气经集气罩收集后经两级活性炭吸附装置处理后通过1根15米高3#排气筒排放，实际建设：2#车间注塑和酒精擦拭废气经集气罩收集后同经集气罩收集后的清洗废气一起进入两级活性炭吸附装置处理后通过1根15m高2#排气筒排放。

对照《污染影响类建设项目重大变动清单（试行）》（环办环评函[2020]688号）进行分析，上述变动内容未导致本项目的性质、规模、地点、生产工艺和环境保护措施发生重大变动，不构成重大变动，直接纳入本次竣工验收范围。

三、环境保护设施建设情况

（一）废水

本项目第一阶段不新增生活污水，新能源汽车配件新增水洗工艺，清洗废水经

废水处理设施处理后达《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表1 洗涤用水标准后回用于清洗机。

（二）废气

本项目第一阶段有组织废气主要来源于注塑、酒精挥发、清洗剂挥发、焊接过程中产生的非甲烷总烃废气；注塑产生的氨废气。

其中，1#车间注塑、焊接产生的废气经集气罩收集后通过 UV 光氧催化+两级活性炭吸附装置处理后经厂区内 1 根 15m 高排气筒 DA001 排放；2#车间模具保养产生的酒精挥发废气经集气罩收集后与注塑废气、清洗剂挥发废气一起通过两级活性炭吸附装置处理后经 DA002 排放。

本项目第一阶段无组织废气主要为注塑、酒精挥发、清洗剂挥发、焊接过程中未被完全收集的非甲烷总烃、焊接产生的锡及其化合物、打磨产生的颗粒物、注塑产生的氨、臭气浓度。

（三）噪声

本项目第一阶段新增噪声源主要为设备运行所造成的噪声。本项目周边 50 米范围内无敏感点，建议建设单位落实好以下噪声治理措施：

- ①项目按照工业设备安装的有关规定，合理布局；
- ②生产设备都将设置于生产车间内，利用墙体、门窗、距离衰减等降噪；
- ③设备衔接处、接地处安装减震垫；
- ④在厂房边界种植草木，利用绿化对声音的吸声效果，降低噪声源强；
- ⑤优先选用低噪声设备。

（四）固体废物

本项目第一阶段生产过程中产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。生活垃圾委托昆山市张浦镇环境卫生管理所收运；本项目一般固废包括：产品次品、金属及边角料、废塑料，委托昆山楚丰废旧物资回收有限公司综合利用；废包装袋、报废砂轮，委托昆山远程物资回收利用有限公司综合利用；本项目生产过程产生的危险废物包括：废切削液、废磨削液、废碳氢清洗剂、废清洗废液、废油，委托无锡添源环保科技有限公司处理；废屑、废过滤棉、废过滤器、废胶、废抹布、清洗浓液、废包装容器、废活性炭，委托靖江中环信环保有限公司处理。

(五)其他环保设施

1、排污许可证

建设单位已依法进行排污许可证申领（排污许可证编号：913205837938003576001V）。

2、排污口规范化设置

公司已按《江苏省排污口设置及规范化整治管理办法》设置了各类排放口，废气、固废暂存场所已规范设置了环保标志牌，废气排放口已设置采样口。

3、危险废物暂存场所

本项目建有一座 120m² 的危废仓库，企业危废仓库设有耐腐蚀的硬化地面，顶部防水、防晒。仓库内根据危险废物的种类和特性进行分区、分类贮存并配备台账、通讯设备、照明设施，仓库防风、防雨、防晒，仓库设置双人双锁，仓库内地面为环氧地坪，仓库内外皆装有摄像头，危废分类存放，危废标识已张贴，基本符合《危险废物贮存污染控制标准》（GB 18597-2023）和《省生态环境厅关于进一步加强危险废物污染防治工作的实施意见》（苏环办[2019]327 号）要求。

4、“以新带老”措施

建设单位已按环境影响报告表要求完成了“以新带老”实施工作。

四、环境保护设施调试效果

江苏康达检测技术股份有限公司于 2023 年 9 月 4-5 日、2023 年 10 月 28 日-2023 年 10 月 31 日对本项目进行了现场监测和环境管理检查，建设单位依据监测结果编制了项目竣工环境保护验收监测报告，根据“验收监测报告”，验收监测期间：

(一)工况

本项目生产设备、环保设施全部正常运行，生产工况满足建设项目竣工环境保护验收监测工况要求。

(二)污染物排放情况

1、废水

验收监测期间，本项目第一阶段不新增生活污水，回用水出口废水中 pH 值的范围、悬浮物日均浓度符合《城市污水再生利用工业用水水质》（GB/T19923-2005）表 1 洗涤用水标准，回用于清洗机。

2、废气

验收监测期间，本项目第一阶段有组织排放废气中非甲烷总烃排放浓度及排放速率均符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 1 标准；氨排放浓度符合《合成树脂工业污染物排放标准》（GB31572-2015）表 5 标准。

厂界无组织排放监控点“颗粒物、非甲烷总烃、锡及其化合物”最大监控浓度符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 3 标准；“氨、臭气浓度”最大监控浓度符合《恶臭污染物排放标准》（GB14554-93）表 1 标准。

厂区内无组织排放“非甲烷总烃”最大监控浓度小时均值符合《大气污染物综合排放标准》（DB32/4041-2021）表 2 标准限值要求。

3、厂界噪声

根据企业地理位置图可知，企业的北厂界与昆山宝晟汽车配件有限公司共用，企业的西厂界与协禧微机电科技（昆山）有限公司共用，南厂界与源通纺织（昆山）有限公司共用，根据部长信箱回复“一般情况下，紧邻企业共用厂界的位置，可不设监测点位”，所以企业北厂界、西厂界、南厂界本次不布设监测点位。

验收监测期间，本项目东厂界监测点昼夜间噪声等效连续 A 声级符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》（GB12348-2008）表 1 中 3 类标准要求。

4、固废处理处置情况

本项目第一阶段生产过程中产生的固体废物主要是生活垃圾、一般工业固体废物和危险废物。生活垃圾委托昆山市张浦镇环境卫生管理所收运；本项目一般固废包括：产品次品、金属及边角料、废塑料，委托昆山楚丰废旧物资回收有限公司综合利用；废包装袋、报废砂轮，委托昆山远程物资回收利用有限公司综合利用；本项目生产过程产生的危险废物包括：废切削液、废磨削液、废碳氢清洗剂、废清洗废液、废油，委托无锡添源环保科技有限公司处理；废屑、废过滤棉、废过滤器、废胶、废抹布、清洗浓液、废包装容器、废活性炭，委托靖江中环信环保有限公司处理。

已提供相关协议。

5、排放总量

根据验收监测期间监测结果及项目运行时间计算：本项目第一阶段排放废气中非甲烷总烃、氨的年排放总量符合苏州市生态环境局的审批意见和环境影响报告中核定的污染物排放总量控制指标要求。

五、验收结论

通过对本项目的现场调查和验收监测，此次验收内容的建设性质、规模、地点、采用的生产工艺、防治污染措施未发生重大变动，无《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》第八条规定的情况存在，环保审查、审批手续齐全，配套建设了环境影响报告表及批复要求的环境保护措施，污染物排放浓度和总量符合环评批复及排污许可证核定要求，验收工作组认为“昆山长盈精密技术有限公司汽车门锁塑胶件、手机数据线、模具零配件、新能源汽车配件生产项目（第一阶段）”竣工环保设施验收合格。

六、后续要求

(一)做好危废产生、收集、暂存、处理处置工作及相应的台账管理工作，确保各类危废得到妥善处置，不造成二次污染。

(二)按照《HJ819 排污单位自行监测技术指南》做好后续的自行监测工作。

(三)加强环保处理设施的运行维护管理工作，并做好废水回用的台账管理工作，确保污染物长期稳定达标排放。

(四)建设单位尽快进行突发性环境事故应急预案更新编制，并在当地环保部门备案

七、验收人员信息

验收工作组人员名单附后。

昆山长盈精密技术有限公司

2023 年 11 月 12 日

